

Руководство по эксплуатации Водопада (полированного) Рондо - 500-2 1/2" Н MV 5 (из нержавеющей стали)

Настоящее Руководство по эксплуатации (далее по тексту РЭ) предназначено для ознакомления обслуживающего персонала с изделием, принципом действия, конструкцией, условиями монтажа, работой и техническим обслуживанием водопада (полированного) Рондо 500-2 1/2" Н MV 5 (далее по тексту водопад). В состав Руководства по эксплуатации включена Инструкция по монтажу изделия (далее по тексту ИМ). Водопад (полированный) Рондо 500-2 1/2" Н MV 5 произведен ООО «АКВА Сектор» Россия.

1. Описание и работа изделия.

1.1. Назначение.

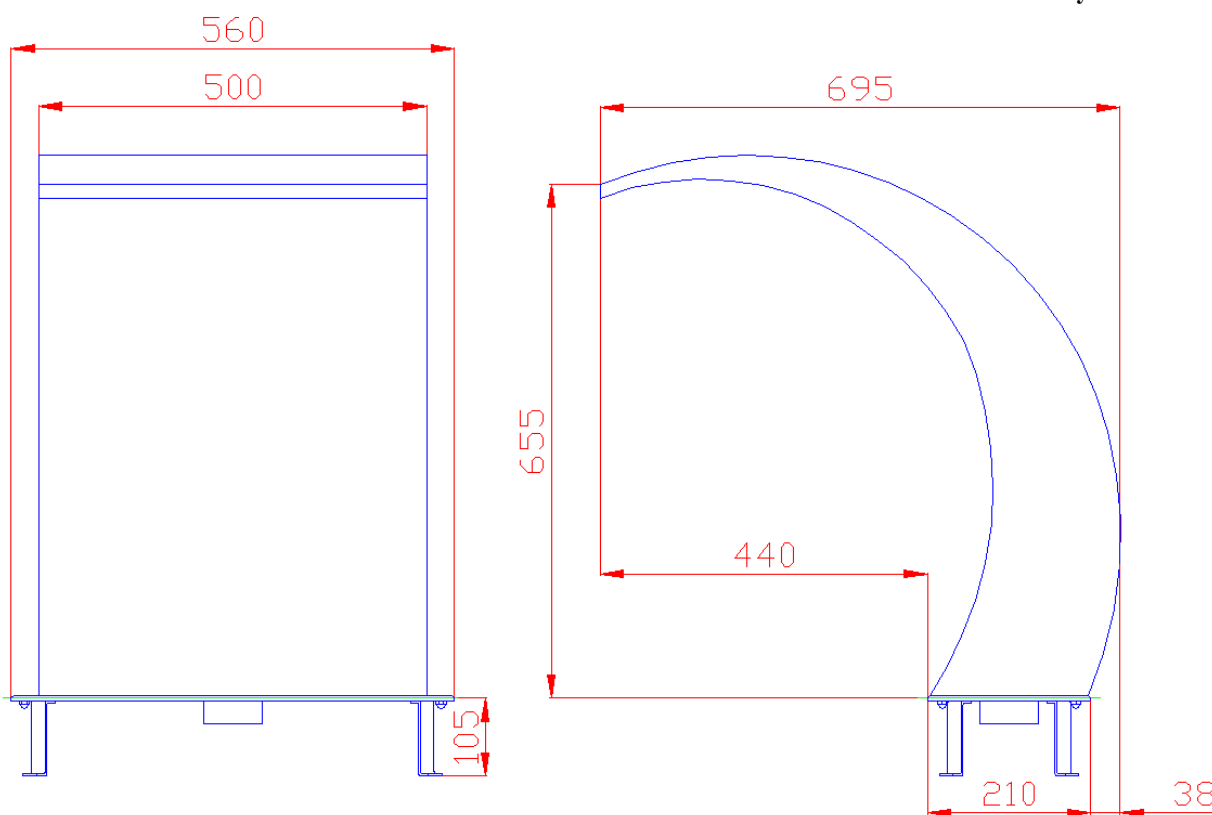
Водопад (полированный) Рондо 500-2 1/2" Н MV 5 предназначен для массажа плеч, головы, а также является эффектным украшением Вашего бассейна.

Область применения: плавательные бассейны.

1.2. Габаритные и присоединительные размеры.

Габаритные и присоединительные размеры водопада (полированного) Рондо 500-2 1/2" Н MV 5 указаны на рисунке 1.

Рисунок 1



1.3. Технические характеристики.

ВНИМАНИЕ !!!

Изготовитель оставляет за собой право изменения технических характеристик оборудования без уведомления потребителей. Для уточнения технических характеристик оборудования, изучите сопроводительные документы.

Основные технические характеристики водопада (полированного) Рондо 500-2 1/2" Н MV 5 приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование параметра	Ед. изм.	Значение параметра
Марка стали водопада Рондо		AISI 304
Масса водопада Рондо	кг.	26
Объем упаковки водопада Рондо	м. куб.	0,32
Температура окружающего воздуха	°С	от 0 – до +50
Температура воды	°С	от +2 – до +45
Диаметр резьбового подсоединения (наружняя)	дюйм	2,5
Площадь сечения выходного потока водопада Рондо	м2	0,005

1.4. Состав изделия.

Детализовка водопада (полированного) Рондо 500-2 1/2" Н MV 5 представлена на рисунке 2, в таблице 2 указаны соответствующие наименования деталей.

Рисунок 2

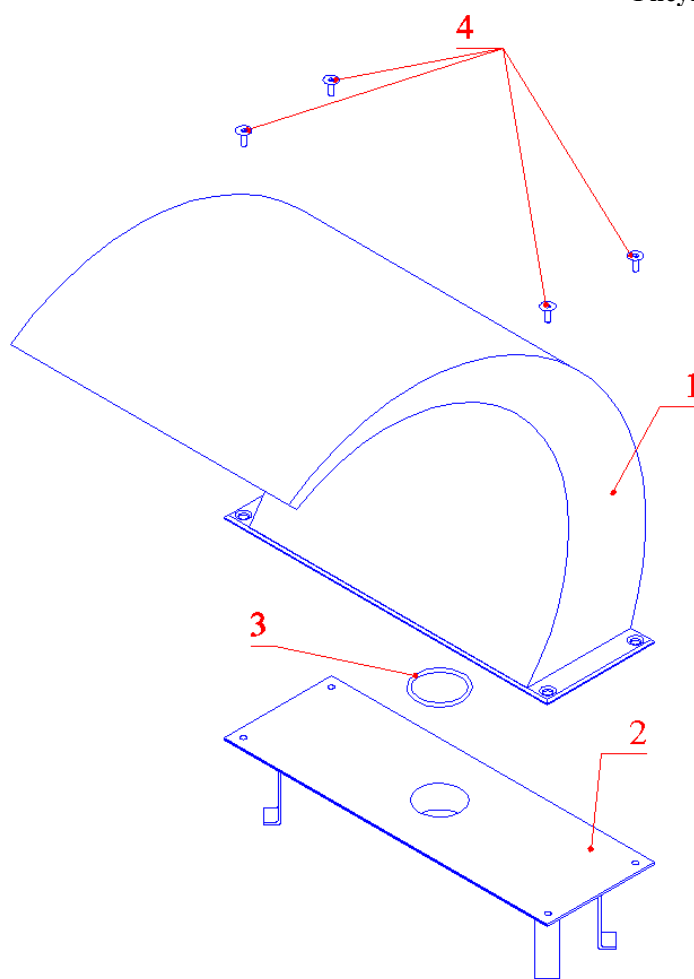


Таблица 2

Поз.	Наименование	Кол-во
1	Форсунка водопада Рондо	1
2	Фланец – закладной водопада Рондо	1
3	Прокладка резиновая форсунки водопада Рондо	1
4	Винт из нержавеющей стали с потайной шестигранной головкой М8х12	4

1.5. Устройство и работа.

Водопад (полированный) Рондо 500-2 1/2" Н MV 5 состоит из форсунки водопада, которая представляет собой емкость герметично соединенных между собой листов нержавеющей стали и закладного фланца, который служит для надежного крепления и облегчения установки форсунки водопада. Форсунка водопада и закладной фланец также герметично соединены между собой. Водопад изготовлен из листовой нержавеющей стали марки AISI 304, имеет подсоединение с наружной резьбой 2 1/2", предназначен для массажа головы, шеи, плеч, но может выполнять и просто декоративную функцию.

Принцип действия водопада заключается в нагнетании воды насосом по напорному трубопроводу в форсунку водопада, откуда происходит истекание воды сплошной «зеркальной стеной» в ванну бассейна. Водопад устанавливается в бассейнах с бетонной чашей и имеет эффектный внешний вид.

1.6. Упаковка.

ВНИМАНИЕ !!!

Покупатель при покупке должен проверить водопад (полированный) Рондо 500-2 1/2" Н MV 5 на наличие дефектов.

Водопад (полированный) поставляется в упакованном виде.

Габариты упаковки	Ед.изм.	Длина	Ширина	Высота
	мм	695	560	800



2. Инструкция по монтажу и запуску изделия.

2.1. Общие указания.

Работы по установке и подключению водопада (полированного) Рондо 500-2 1/2" Н MV 5 должны производиться только квалифицированным, аттестованным и имеющим разрешение на проведение соответствующих видов работ сотрудником предприятия, имеющего Государственную лицензию на проведение соответствующих видов работ.



ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- Устанавливать водопад в помещениях с химически активной средой, разрушающей «нержавеющую» сталь и другие материалы, входящие в состав водопада Рондо;
- Устанавливать водопад в бассейнах с «морской водой»;
- Устанавливать водопад в местах, подверженных ударам и вибрациям;
- Устанавливать водопад в случае, если борт бассейна имеет тенденцию к разрушению, что может привести к падению водопада на дно ванны;

- Устанавливать водопад в грунт;
- Проводить сварочные работы вблизи водопада без защитных мероприятий по предотвращению попадания брызг расплавленного металла на его поверхность;
- Касаться водопада металлическими предметами;
- Садиться, опираться и подвергать механическим воздействиям водопад;
- Укладывать на водопад посторонние предметы способные нанести механические повреждения;
- Производить строительно – отделочные работы вблизи водопада без защитных мероприятий по предотвращению попадания химически активных и загрязняющих веществ на его поверхность.

2.2. Меры безопасности при монтаже.

При проведении работ по установке и подключению водопада (полированного) Рондо 500-2 1/2” Н MV 5 соблюдайте требования настоящего РЭ и соответствующие НОРМАТИВНЫЕ ПРАВОВЫЕ АКТЫ В ОБЛАСТИ БЕЗОПАСНОСТИ ЖИЗНЕДЕЯТЕЛЬНОСТИ в частности некоторые из них:

- ГОСТ 12.3.006-75 ССБТ. Эксплуатация водопроводных и канализационных сооружений и сетей. Общие требования безопасности.
- ГОСТ 12.1.005-88 ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны.
- ГОСТ 12.3.009-76 ССБТ. Работы погрузочно-разгрузочные. Общие требования безопасности.
- СНиП 12-03-01. Безопасность труда в строительстве. Часть I. Общие требования.
- СНиП 12-04-02. Безопасность труда в строительстве. Часть 2. Строительное производство.
- ГОСТ 12.1.004-91 ССБТ. Пожарная безопасность. Общие требования.
- ППБ 01-93. Правила пожарной безопасности в Российской Федерации
- ГОСТ Р 22.0.01-94. БЧС. Безопасность в чрезвычайных ситуациях. Основные положения.
- ГОСТ Р 22.3.03-94. БЧС. Защита населения. Основные положения.

2.3. Подготовка к монтажу изделия.

Рекомендуем перед установкой водопада (полированного) Рондо 500-2 1/2” Н MV 5 выполнить нижеследующие действия:

- Изготовьте нишу и штрабы в стене бассейна и перекрытии помещения для установки водопада по размерам, представленным на рисунках 3 и 4;

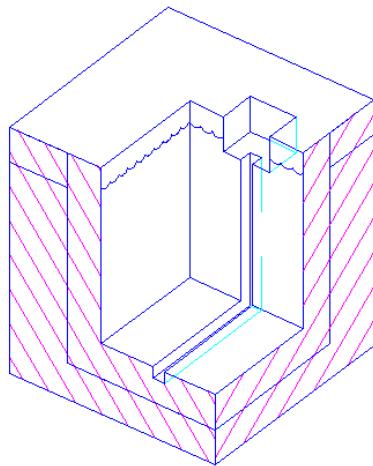
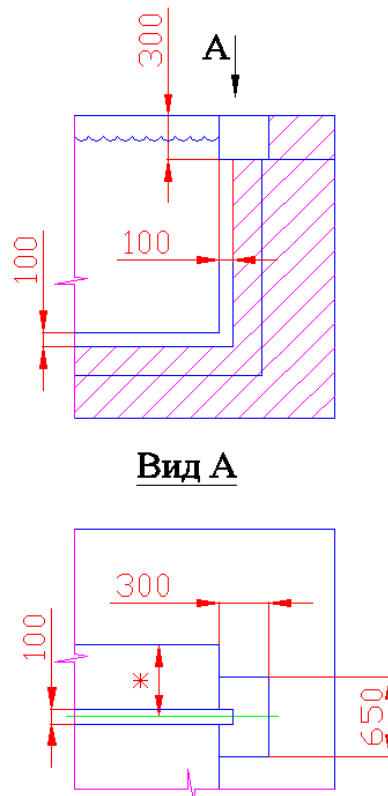
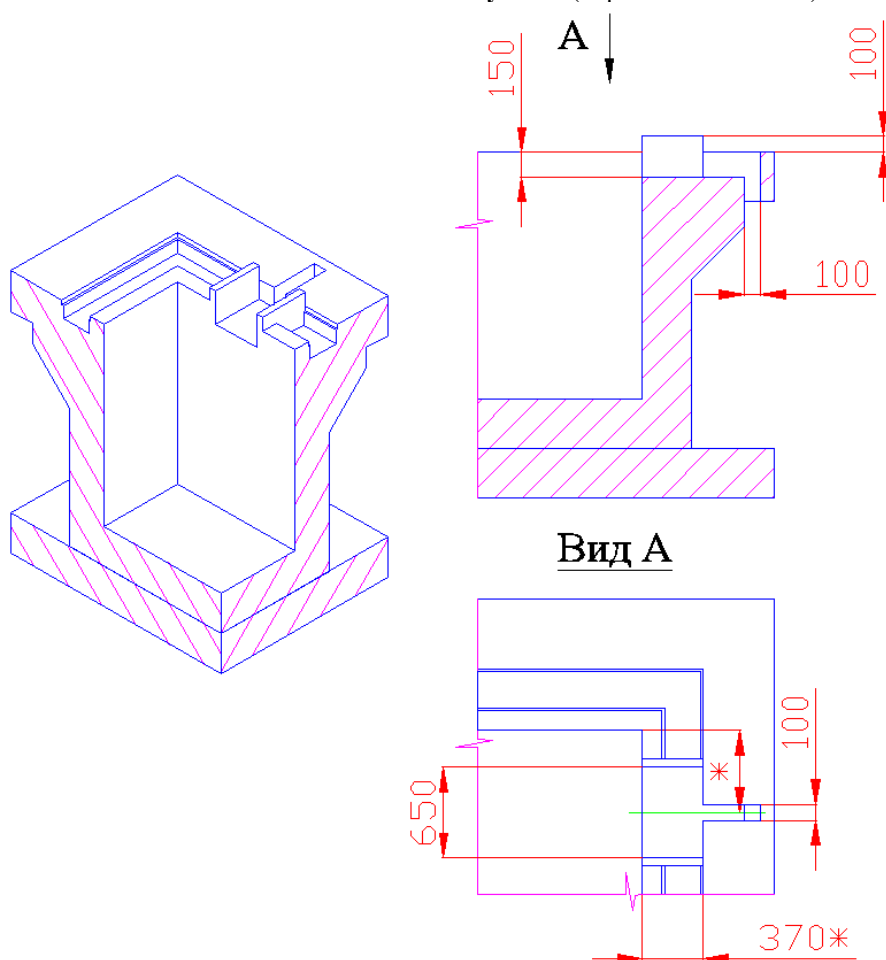


Рисунок 3 (скиммерной бассейн)
(прокладка трубопроводов по дну бассейна)



*- уточните у продавца.

Рисунок 4 (переливной бассейн)



*- уточните у продавца.

- Обеспечьте в зоне проведения работ по установке оборудования необходимое освещение;
- Помещение, где производятся работы по монтажу водопада и трубопровода должно быть оборудовано системой вентиляции необходимых характеристик
- Для подготовки водопада (полированного) Кобра 500-2 1/2" Н MV4 к монтажу выполните нижеследующие операции:
- Извлеките водопад из упаковки;
- Внешним осмотром убедитесь в отсутствии механических повреждений частей водопада.

ВНИМАНИЕ !!! При доставке водопада (полированного) Рондо 500-2 1/2" Н MV 5 к месту монтажа следите за сохранностью резьбовых соединений.

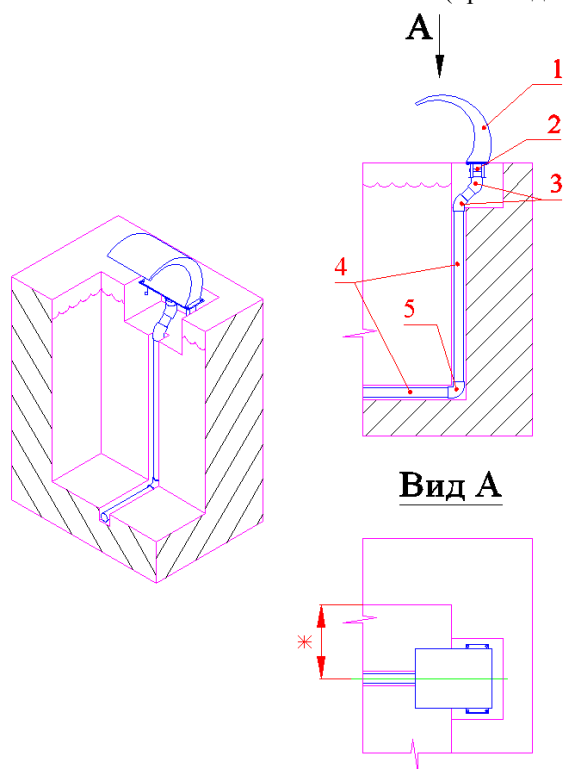
2.4. Монтаж и демонтаж.

ВНИМАНИЕ !!!

На рисунках 5, 6 изображено подсоединение трубопровода к водопаду (полированному) Рондо 500-2 1/2" Н MV 5. В таблицах 3 и 4 указаны соответствующие наименования деталей. Диаметры трубопроводов, состав трубопроводной арматуры уточняются согласно местным условиям монтажа.

Монтаж водопада (полированного) Рондо 500-2 1/2" Н MV 5 необходимо выполнять в соответствии со схемами, изображенными на рис 5-17 в следующем порядке:

Рисунок 5 (скиммерной бассейн)
(прокладка трубопроводов по дну бассейна)

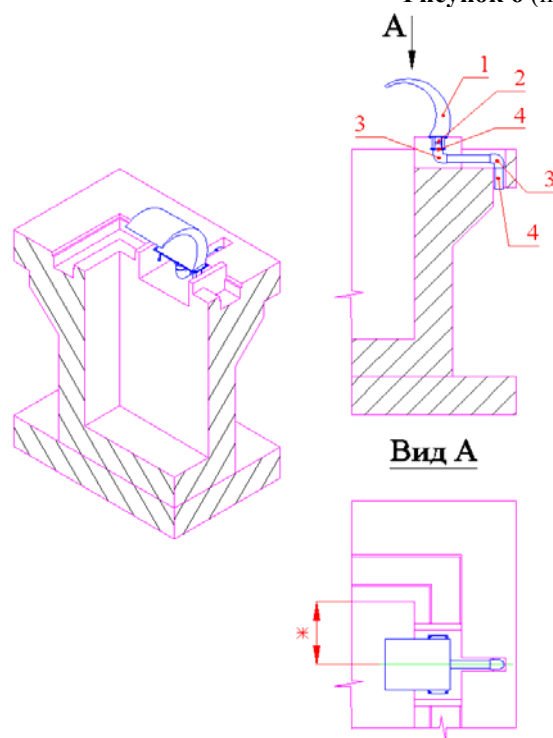


*- уточните у продавца.

Таблица 3

Поз.	Наименование	Кол-во
1	Водопад (полированный) Рондо 500-2 1/2'' Н MV 5	1
2	Муфта с внутренней резьбой д. 75/63-2 1/2''	1
3	Угольник 45 гр.д. 63 Согарлах (7102063)	2
4	Труба д.63	
5	Угольник 90 гр.д. 63 Согарлах (7101063)	1

Рисунок 6 (переливной бассейн)

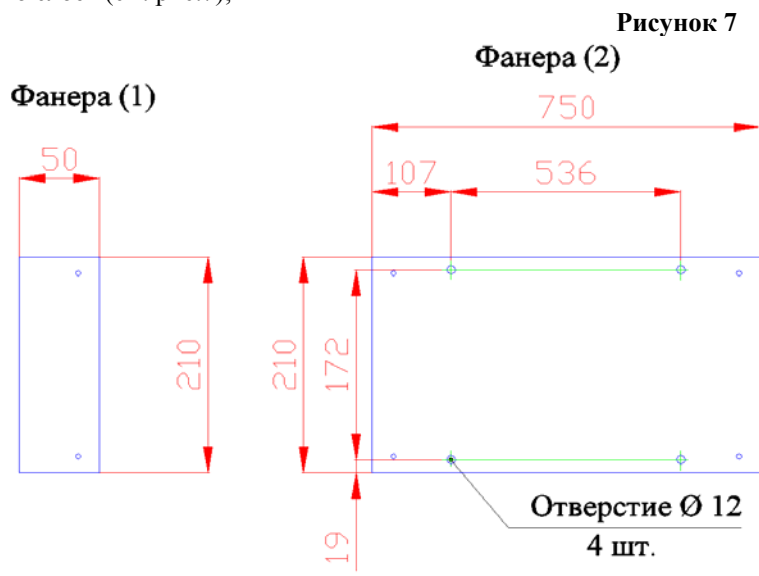


*- уточните у продавца.

Таблица 4

Поз.	Наименование	Кол-во
1	Водопад (полированный) Рондо 500-2 1/2" Н MV 5	1
2	Муфта с внутренней резьбой д. 75/63-2 1/2"	1
3	Угольник 90 гр.д. 63 Согарлах (7101063)	2
4	Труба д.63	

- Открутите винты (поз.4), с закладного фланца (поз.2) (см. рис.2);
- Подготовьте 2 шт влагостойкой фанеры (1) толщиной, равной толщине гидроизоляционного и отделочного слоев (см. рис.7);



- Подготовьте влагостойкую фанеру (2) достаточной толщины и просверлите в ней 4 отверстия Ø 12 мм, как показано на рисунке.7;
- Соедините фанеры (1) и (2) между собой (см. рис.8 и 9);
- Совместите резьбовые отверстия закладного фланца (поз. 2) и отверстия фанеры (2) (см. рис.8 и 9);

Рисунок 8 (скиммерной бассейн)

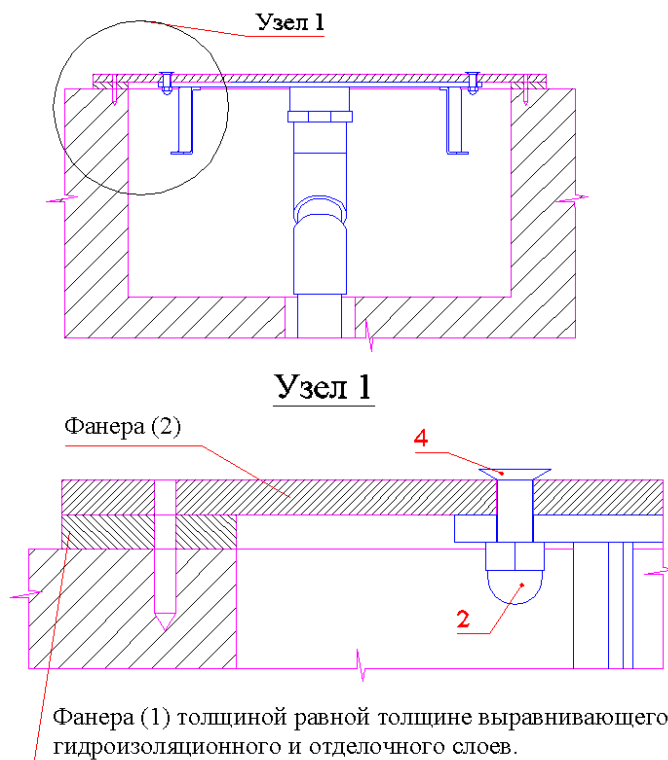
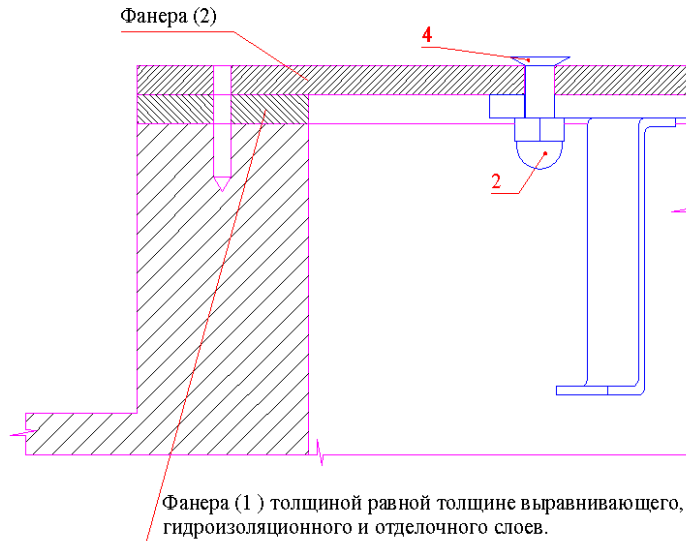
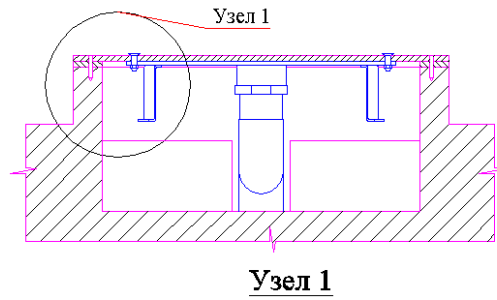


Рисунок 9 (переливной бассейн)



- Соедините между собой винтами (поз. 4) закладной фланец (поз. 2) и фанеру (2) (см. рис.8 и 9);
- Соберите, склейте и выведите трубу (поз. 4) от закладного фланца (поз. 2) в техническое помещение на достаточную для последующего монтажа длину. Концы трубы в техническом помещении необходимо защитить от загрязнения (см. рис 10 и 11);

Рисунок 10 (скиммерной бассейн)

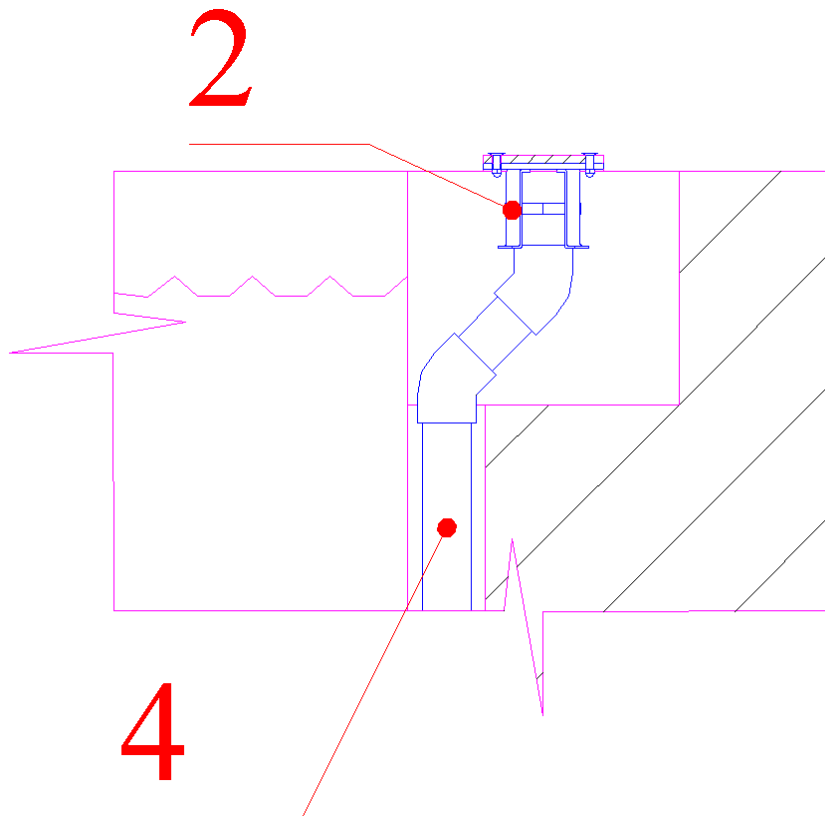
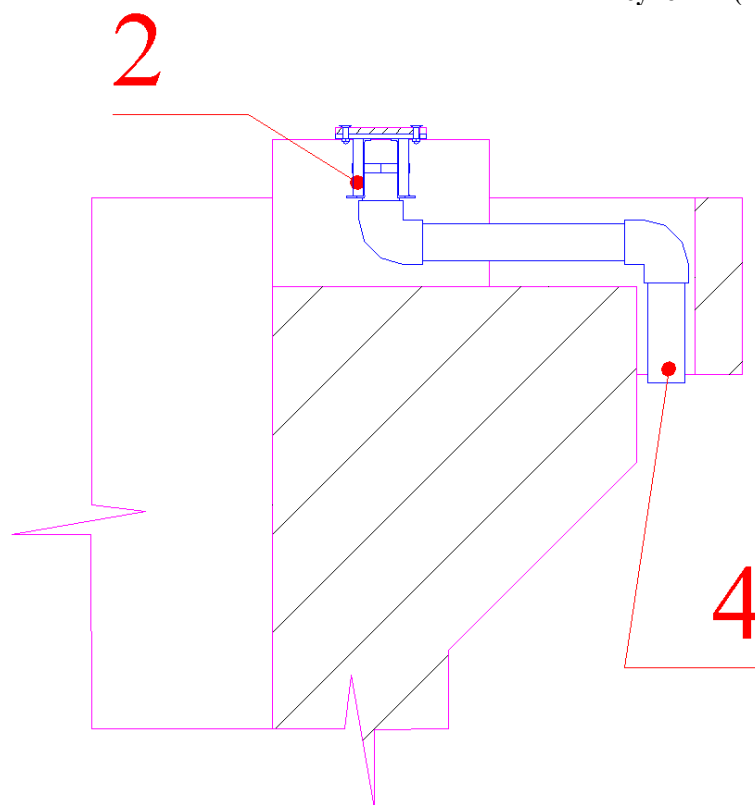


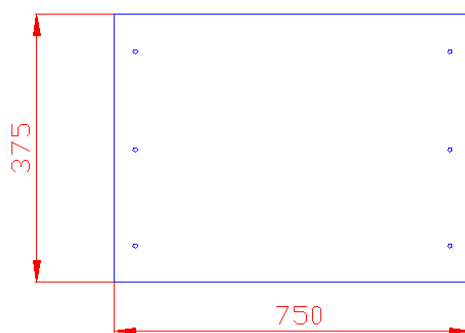
Рисунок 11 (переливной бассейн)



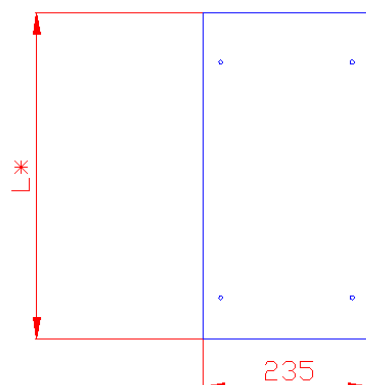
- Подготовьте влагостойкую фанеру (3, 4, 5) достаточной толщины по размерам, представленным на рисунках.12 и 13;

Рисунок 12 (скиммерной бассейн)

Фанера (3)

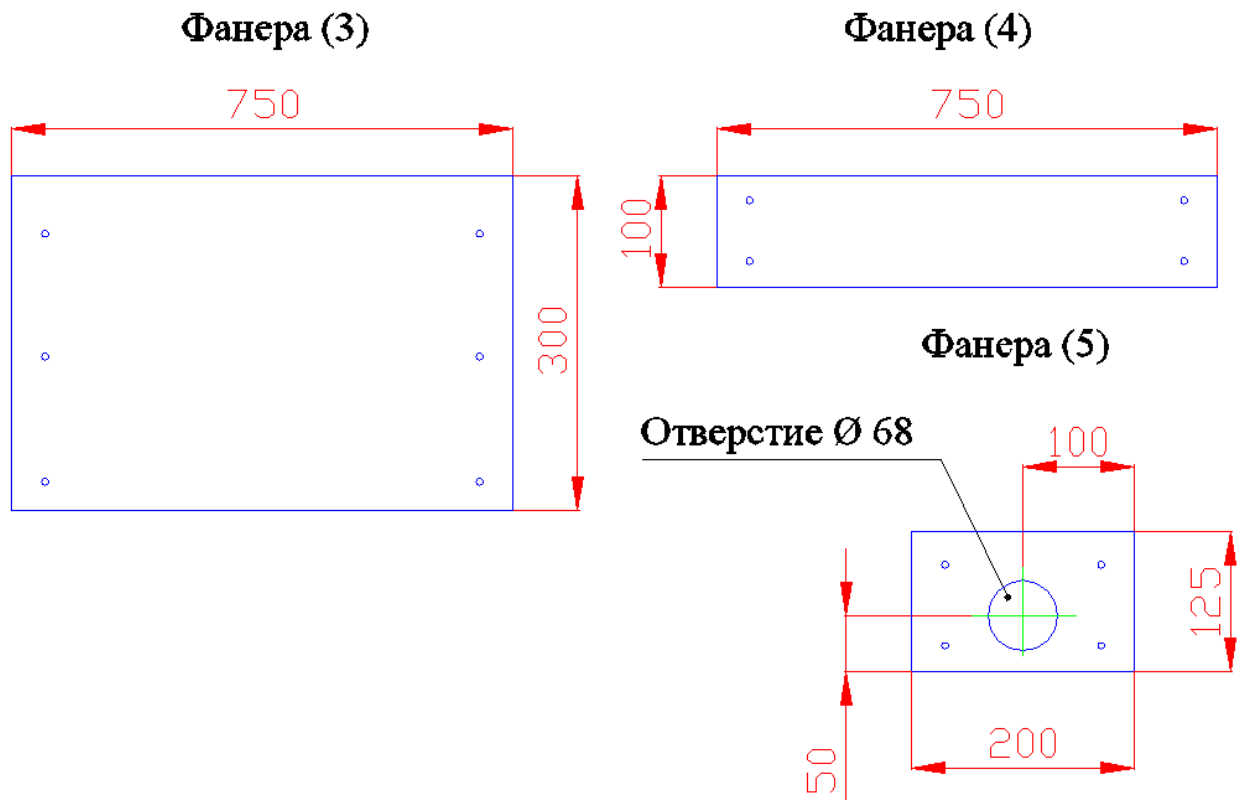


Фанера (4)



* - Размер в зависимости от глубины бассейна в месте установки водопада.

Рисунок 13 (переливной бассейн)



- Выпилите в фанере (5) отверстие $\varnothing 68$ мм по размерам, представленным на рисунке 13;
- Закрепите фанеру (3, 4, 5) как показано на рис 14 и 15;

Рисунок 14 (скиммерной бассейн)

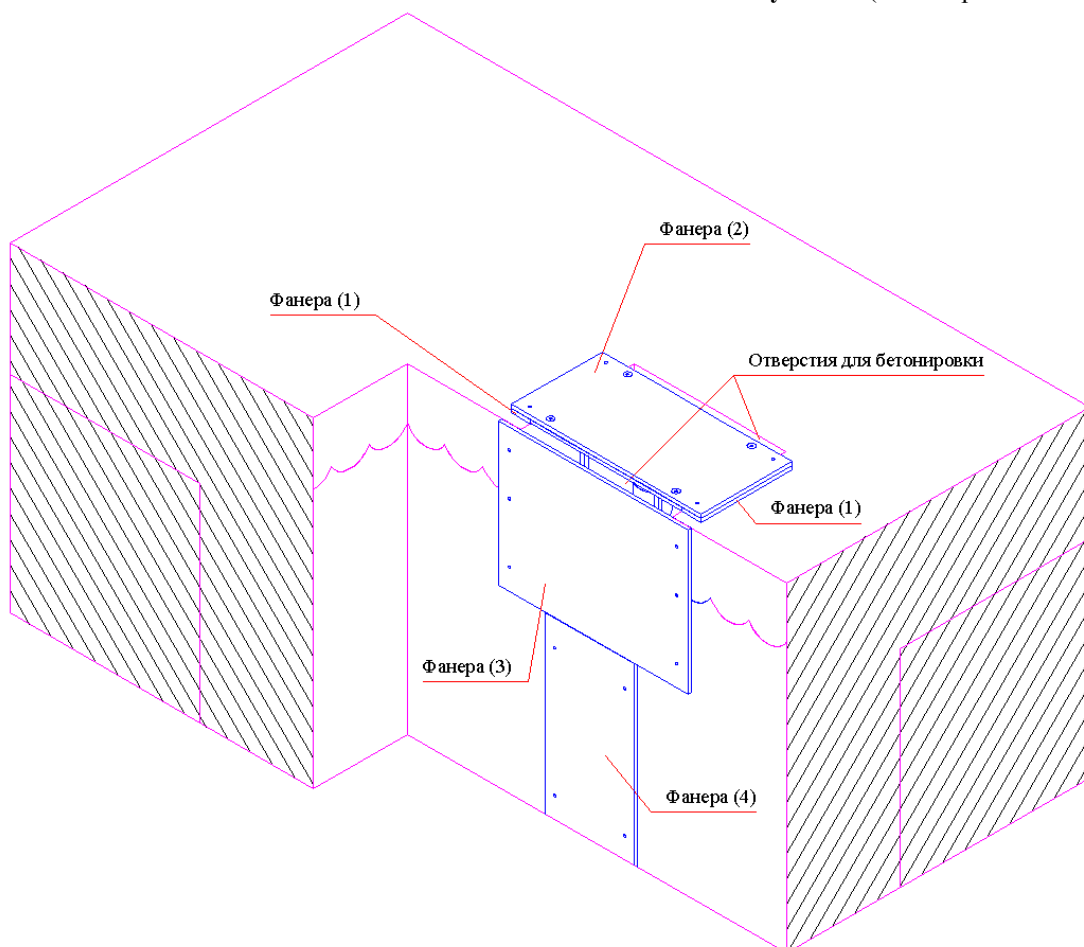
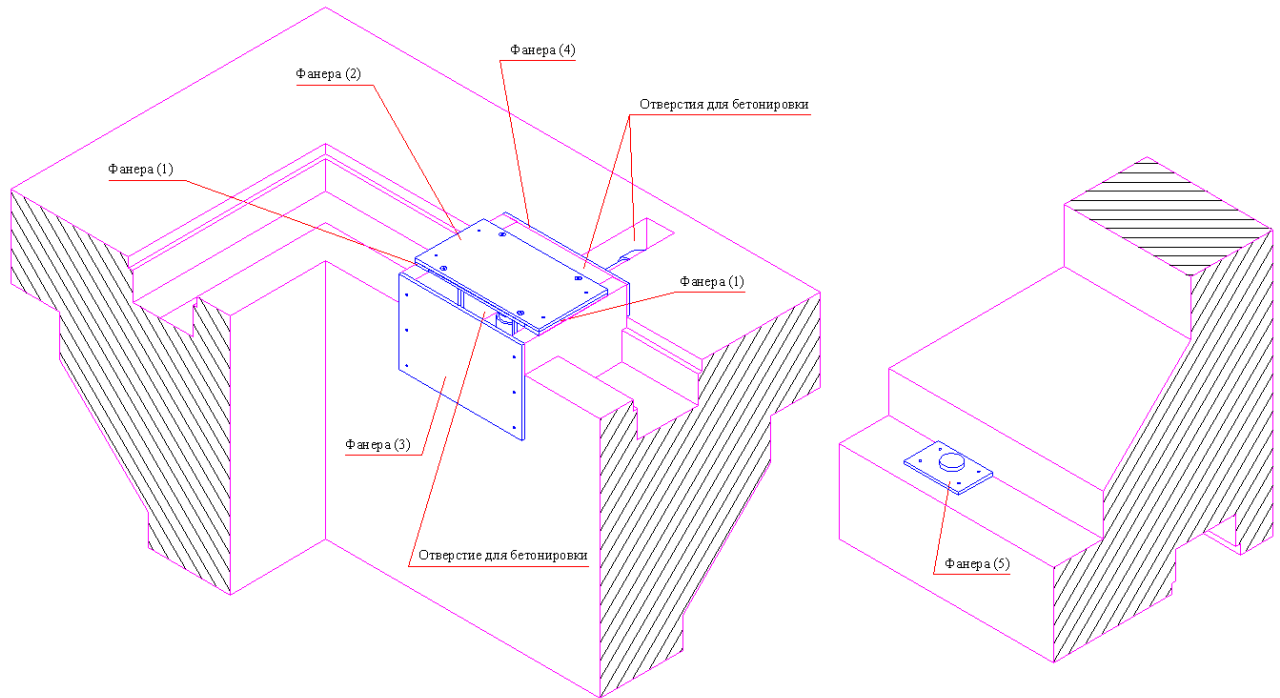


Рисунок 15 (переливной бассейн)



- Произведите бетонировку ниши закладного фланца и штраба (см. рис. 14 и 15);



ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- В процессе бетонирования повреждать трубопроводы и закладные детали, а так же смещать их относительно установочных размеров.
- Открутите винты (поз. 4), соединяющие фанеру (2) и закладной фланец (поз. 2) (см. рис. 8 и 9);
- Демонтируйте фанеру (1), (2), (3), (4), (5);
- Выполните отделочные работы верхней части стены бассейна и прилегающей к ней пола;

ВНИМАНИЕ !!!

Не повредите резьбовые соединения закладного фланца, следите за чистотой выходного отверстия и плоскости соединения закладного фланца.

- Вставьте форсунку водопада (поз. 1) в закладной фланец (поз. 2), при этом не повредите резиновую прокладку (поз. 3) (см. рис. 16 и 17);
- Закрепите форсунку водопада (поз. 1) винтами (поз. 4) (см. рис. 16 и 17).

Рисунок 16 (скиммерной бассейн)

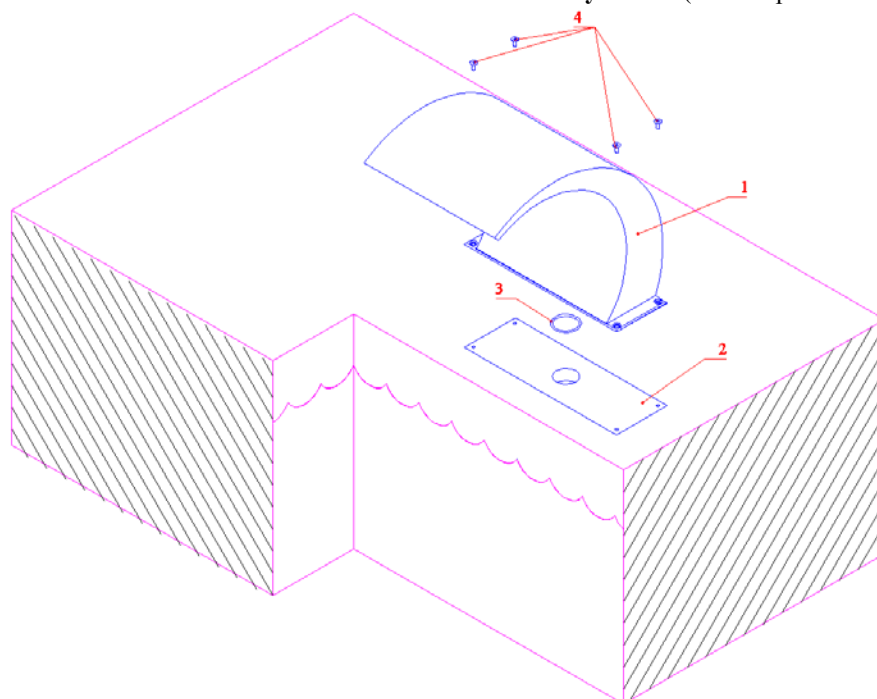
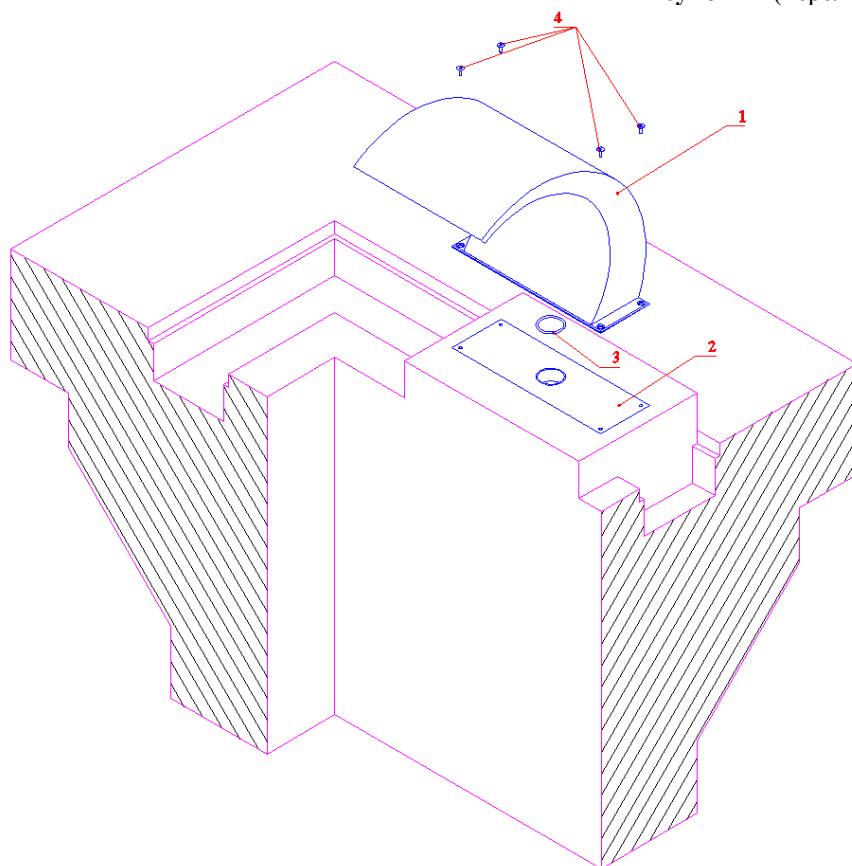


Рисунок 17 (переливной бассейн)



ВНИМАНИЕ !!! Не повредите резьбовое соединение (не прилагайте чрезмерных усилий при закручивании винтов закладного фланца).

Демонтаж водопада Рондо выполнять в следующем порядке:

- Открутите винты (поз. 4);
- Снимите форсунку водопада (поз. 1);
- Упакуйте форсунку водопада, винты;
- Обеспечьте защиту отверстия в закладном фланце от попадания посторонних предметов и осадков, а также резьбу от повреждений.

2.5. Наладка, стыковка и испытания.

Перед испытанием водопада (полированного) Рондо 500-2 1/2" Н MV 5 выполните следующие операции:

- Убедитесь в герметичности соединений;
- Проведите гидроиспытание закладного фланца;
- Устраните выявленные неисправности, если они обнаружены;

3. Использование по назначению.

3.1. Эксплуатационные ограничения.

ВНИМАНИЕ !!! Эксплуатация водопада (полированного) Рондо 500-2 1/2" Н MV 5 допускается только после успешного выполнения операций указанных в п. 2.5 настоящего РЭ.



ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- Эксплуатация водопада, если температура воды не соответствует температуре указанной в пункте 1.3.
- Эксплуатация водопада в помещениях с химически активной средой, разрушающей «нержавеющую» сталь и другие материалы, входящие в состав водопада Рондо;
- Эксплуатация водопада в бассейнах с «морской водой»;
- Эксплуатация водопада в местах, подверженных ударам и вибрациям;
- Эксплуатация водопада в случае, если борт бассейна имеет тенденцию к разрушению, что может

- привести к падению водопада на дно ванны;
- Эксплуатация водопада при проведении сварочных работ вблизи водопада без защитных мероприятий по предотвращению попадания брызг расплавленного металла на его поверхность;
- Эксплуатация водопада при производстве строительно – отделочных работы вблизи водопада без защитных мероприятий по предотвращению попадания химически активных и загрязняющих веществ на его поверхность.

3.2. Подготовка изделия к использованию.

Освободите водопад (полированный) Рондо 500-2 1/2” Н MV 5 от упаковки, внешним осмотром убедитесь в отсутствии механических повреждений.

При доставке водопада к месту монтажа следите за чистотой и сохранностью разъемных соединений.

Подробное описание необходимых действий по установке водопада (полированного) Рондо 500-2 1/2” Н MV 5 смотри в п.2 настоящего РЭ.

3.3. Использование изделия.

В процессе эксплуатации водопада (полированного) Рондо 500-2 1/2” Н MV 5 необходимо следить за его исправным состоянием, герметичностью соединений. Проводить техническое обслуживание.

Использовать водопад (полированный) Рондо 500-2 1/2” Н MV 5 необходимо согласно настоящему РЭ.

В таблице 5 приведены возможные неисправности водопада (полированного) Рондо 500-2 1/2” Н MV 5 и методы их устранения.

Таблица 5

Неисправность	Причина	Устранение
Скорость потока на выходе из форсунки водопада не достигает номинального значения.	Не герметичность соединения закладной фланец – форсунка водопада.	Подтянуть гайки закладного фланца.
	Забита форсунка водопада.	Прочистить форсунку водопада.
	Краны на напорном трубопроводе частично закрыты или заблокированы.	Откройте или отремонтируйте краны.
	Потери напора в трубопроводе превышают допустимое значение.	Обеспечьте уменьшение потерь напора или замените насос на более мощный.
	Повреждены соединяющие трубопроводы.	Устраните протечки, прочистите или замените трубопроводы.
	Малая мощность насоса.	Замените насос на более мощный.

4. Техническое обслуживание.

4.1. Общие указания.

К техническому обслуживанию водопада (полированного) Рондо 500-2 1/2” Н MV 5 допускается только квалифицированный персонал, т.е. специально подготовленные лица, прошедшие проверку знаний в объеме, обязательном для данной работы и изучившие настоящее РЭ.

В период эксплуатации водопада (полированного) Рондо 500-2 1/2” Н MV 5 необходимо:

- очищать выходное отверстие форсунки водопада от загрязнений;
- очищать поверхность форсунки водопада от загрязнений
- контролировать техническое состояние водопада;
- контролировать параметры воды бассейна;



Осторожно!

Средства для очистки поверхности форсунки водопада являются опасными веществами. Транспортировать, хранить и применять средства для очистки поверхности форсунки водопада необходимо строго в соответствии с инструкциями по применению данных средств.

4.2. Меры безопасности при техническом обслуживании.

При техническом обслуживании (далее ТО) соблюдайте меры безопасности указанные в п. 2.2. настоящего РЭ.

4.3. Порядок технического обслуживания.

Загрязняющие вещества и отложения на поверхности форсунки водопада могут привести к коррозии «нержавеющей стали». С целью продления эксплуатационного срока службы, рекомендуется периодически очищать поверхность форсунки водопада от загрязнений.

Периодичность чисток зависит от условий окружающей среды, влиянию которой подвержена форсунка водопада, изготовленная из «нержавеющей» стали:

«Тип окружающей среды»	Частота чисток		
Пригородный район	Через каждые 6 месяцев		
Городской район		Через каждые 3-6 месяцев	
Промышленный район			Через каждые 1-3 месяца
Приморский район			Через каждые 1-3 месяца

Очистка должна проводиться специальными реагентами или растворами, предназначенными для очистки изделий, изготовленных из нержавеющей стали, с применением нейлоновых щеток. После этого изделие следует тщательно ополоснуть чистой водой. Перед последующей эксплуатацией форсунку водопада необходимо выдержать 30 мин. с целью образования на ее поверхности хромной оксидной пленки.

4.4. Проверка работоспособности изделия.

Перед использованием водопада (полированного) Рондо 500-2 1/2" Н MV 5 выполните действия указанные в п. 2.5. настоящего РЭ (проверку осуществлять только в рабочих условиях).

4.5. Консервация расконсервация.

В случае если параметры воды в бассейне, где установлен водопад (полированный) Рондо 500-2 1/2" Н MV 5 не совпадают с параметрами указанными в п. 1.2. настоящего РЭ (или по необходимости) проведите консервацию водопада. Для этого:

- Слейте воду с трубопровода;
- Открутите винты (поз.4);
- Снимите форсунку водопада (поз. 1);
- Упакуйте форсунку водопада, винты и обеспечьте их защиту от попадания посторонних предметов и атмосферных осадков;
- Обеспечьте защиту закладного фланца водопада от попадания в него посторонних предметов и атмосферных осадков, а также резьбу от повреждений.

5. Хранение.

Водопад (полированный) Рондо 500-2 1/2" Н MV 5 должен храниться в упаковке в закрытых складских помещениях при температуре окружающего воздуха от -20 °С до +50 °С.

6. Транспортирование.

Транспортирование водопада (полированного) Рондо 500-2 1/2" Н MV 5 должно производиться наземным или иным транспортом в упакованном виде, при условии защиты от атмосферных осадков и внешних воздействий.

7. Утилизация.

Водопад (полированный) Рондо 500-2 1/2" Н MV 5 не содержит в своём составе материалов, при утилизации которых необходимы специальные меры безопасности.

Элементы, изготовленные из «нержавеющей» стали, необходимо сдать в приемные пункты для последующей вторичной переработки.